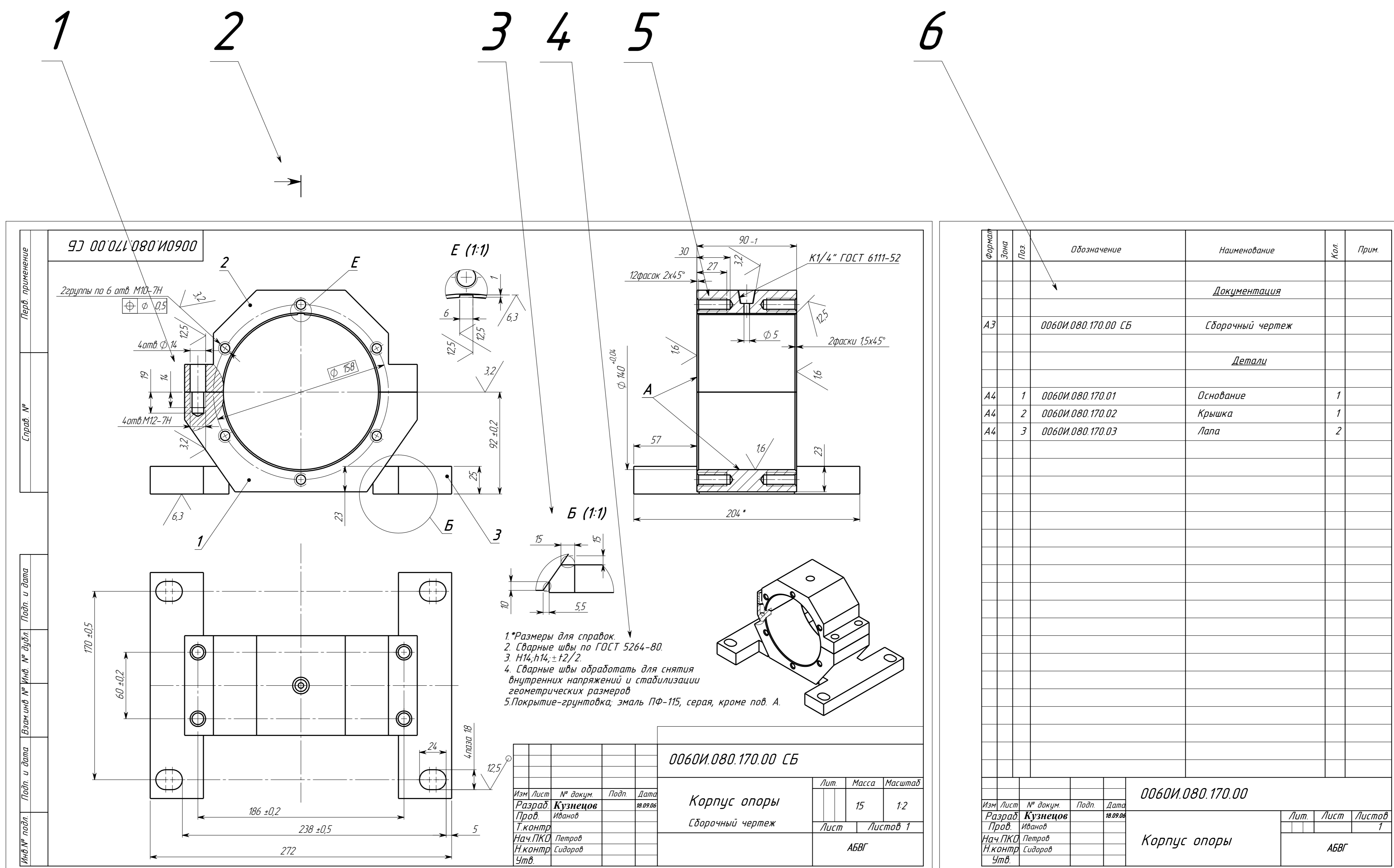


# Коментарии к 0060И.080.1700.

*Всего набралось 6 пунктов бросающихся в глаза отклонений от общепринятых норм оформления. Разберемся с каждым.*



1. Вместо инструмента "Вырыв" в модели вырезана необходимая область.

"Вырыв" значительно увеличивает объем чертежа, плюс (или минус) кромки перестают быть управляемыми. Время оформления одинаковое.

2. Линия сечения, когда она не нужна, выносится за пределы листа.

3. Сварные швы подрисованы в чертеже.

Модели сварных сборок - всегда многотельные детали, благодаря чему сокращается количество файлов, проще проектировать и редактировать каркасы и рамы из профиля, а оформлять чертежи, как видно из этого примера, удобнее.

4. Технические требования находятся в основной надписи.

Заготовка ТТ задана в шаблоне и не привязывается к видам - просто входишь в основную надпись да редактируешь.

5. Резьба оформлена "вручную".

В модели тыкать условное изображение резьбы не зная какое из них понадобится в чертеже не продуктивно, а подрисовать не долго и ГОСТу соответствует.

6. Спецификация в основной надписи заметками.

Подсмотрел в автокаде, попробовал, из всех ранее применявшихся способов оказался самым эффективным. Про мелкие сборки - спору нет, а крупные не так уж и часто встречаются.